

# Einbau in Y und 4 achs. Rekowagen mit fester Pufferbohle

## Arbeitsschritte:

Neuere Drehgestelle (ganz Plastik) Punkte: 1 - 13 der Reihe nach  
Drehgestelle mit Blecheinlage: 1; 14 - 16; 6, 7, 14 - 16, 8 - 10

1. Den Boden vom Wagenkasten durch aufspreizen trennen, Drehgestell aushängen
2. Die Feder entfernen, Drehgestelle von oben bis auf die Pufferbohle abfeilen Bild 1, Puffer auf 3 mm kürzen, dann den Rest bis zur Pufferbohle entfernen
3. Die Trittstufen mit der Pufferbohle gemäß der Bild 2.0 und Bild 2.1 mit der Laubsäge aussägen; Stärke der Pufferbohle ca. 2 mm, dabei knapp an den Bremsbacken vorbei sägen den Steg in der Mitte bis kurz vor den Drehzapfen entfernen
4. Am Bodenteil werden im Bereich der KKK und der Tritte die Stege entfernt; bei den Rekowagen die Stege unter den Tritten stehen lassen Bild 3
5. Unter die Trittstufen die Plastikteile kleben, anschließend das Teil mit der Bohle vorn bündig an das Unterteil kleben Bild 4.0; 4.1
6. Die Puffer ankleben
7. Mit dem Klebeband die KKK mit der Kupplung hinter die Pufferbohle kleben Bild 5; am besten mit der Einbaulehre peho 106 Bild 6; den Normschacht grob ausrichten
8. In das Drehgestell die M 3 Senkkopfschraube in das Plastik eindrehen, 2 Beilagscheiben auflegen und mit der Mutter und Spiel an den Boden schrauben, auf genügend Platz zwischen Trittstufen und den Drehgestellen achten. Mit Blecheinlage: Blech leicht nach innen biegen, und ohne Beilagscheiben anschrauben
9. Mit einem Wagen mit KKK Probe fahren, Kulisse eventuell neu ausrichten
10. Wenn alles passt, Kulisse hinter der Bohle und am Ende mit einem kleinen Punkt SEKUNDENKLEBERGEL befestigen; nach dem Aushärten Normschacht in der Höhe ausrichten, Unterkante Normschacht bis Oberkante Schiene ca. 2,7 mm (Höhenlehre peho 104, überstehenden Dorn entfernen)
11. 2. Mutter aufsetzen und mit Spiel kontern
12. Inneneinrichtung im Bereich der Muttern etwas ausnehmen, Stromabnehmerfeder kürzen und unter die Mutter legen
13. Gehäuse aufsetzen - fertig.
14. Die Bremsbackenhalterung an den zwei Haltepunkten aus dem Blech des Drehgestelles ausdrücken, den Blechzapfen mit der Zange abbrechen, das Loch aufweiten bis die Zylinderkopfschraube M 3 noch fest sitzt, soll der Wagen beleuchtet werden die Schraube anlöten, das Bremsgestänge einkleben
15. Den Kunststoffteil wie im Bild 7.0 und 7.1 aussägen; Bild 8 mit eingedrehter Schraube
15. Die Laschen der Trittstufen aufbiegen, 1 mm von der Lasche zur Mitte hin abwickeln, ebenso die Lasche auf 1 mm kürzen, es entstehen zwei Teile Bild siehe auch Bild 7.1
16. Die Trittstufenhälften einkleben Bild 9

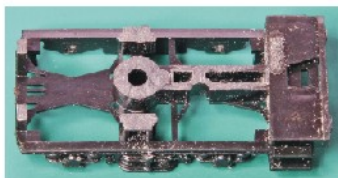


Bild 1

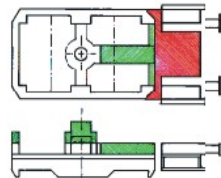


Bild 2.0

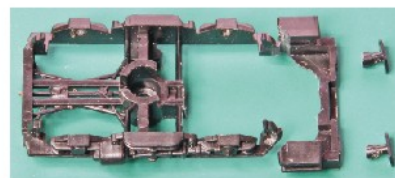


Bild 2.1



Bild 3



Bild 4.0



Bild 4.1



Bild 5

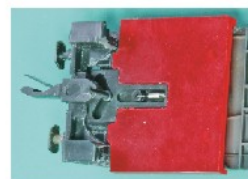


Bild 6

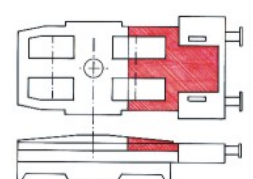


Bild 7.0



Bild 7.1

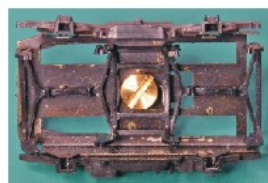


Bild 8



Bild 9



Das Ergebnis